

## Übersicht



Die Wägezelle ist ideal für den Einsatz in Tankverwiegung, Hybridwaagen oder hängender Behälterverwiegung. Sie besteht aus Edelstahl und ist somit auch für den Einsatz in aggressivem Umfeld geeignet.

Die SIWAREX WL250 ST-S SA ist sowohl für die Belastung unter Zug und Druck einsetzbar. Die bevorzugte Messrichtung ist Zug - in dieser Richtung wird die Wägezelle werksseitig abgeglichen. Bei Einsatz unter Druck kann die Einhaltung der Kennwerte und Fehlergrenze technischen Daten nicht zugesichert werden.

## Aufbau

Das Messelement ist hermetisch gekapselt und ausgangsstromkalibriert.

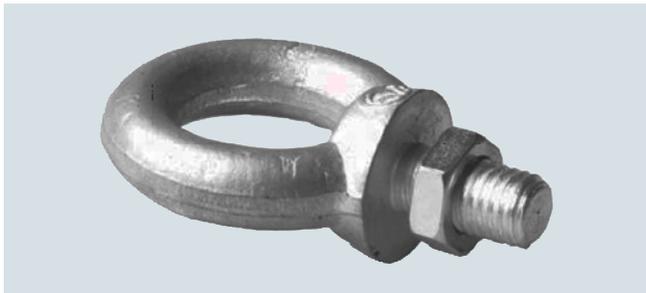
## Technische Daten

### SIWAREX WL 250 ST-S SA

Mögliche Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spannungs- und Druckenwendungen</li> <li>Hängende Waagen</li> <li>Behälterwaagen</li> <li>Hybridwaagen</li> </ul>
Bauform	Zugkraftwägezelle
Nennlast $E_{\max}$	<ul style="list-style-type: none"> <li>50 kg (110.23 lb)</li> <li>100 kg (220.46 lb)</li> <li>250 kg (551.16 lb)</li> <li>500 kg (1 102.31 lb)</li> <li>1 t (0.98 tn. L.)</li> <li>2,5 t (2.46 tn. L.)</li> <li>5 t (4.92 tn. L.)</li> <li>10 t (9.84 tn. L.)</li> </ul>
Genauigkeitsklasse nach OIML R-60	C3
Max. Teilungswert $n_{IC}$	3 000
Min. Teilungswert $V_{\min}$	<ul style="list-style-type: none"> <li><math>E_{\max}/7\ 000</math></li> <li><math>E_{\max}/10\ 000</math></li> <li><math>E_{\max}/12\ 000</math></li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li><math>E_{\max} = 50, 100\text{ kg}</math></li> <li><math>E_{\max} = 0,25, 0,5, 1, 2,5\text{ t}</math></li> <li><math>E_{\max} = 5, 10\text{ t}</math></li> </ul>	
Zusammengesetzter Fehler $F_{\text{comb}}$	$\pm 0,02\ \% C_n$
Veränderlichkeit $F_v$	$\pm 0,02\ \% C_n$
Kriechfehler $F_{\text{Cr}}$	$\pm 0,02\ \% C_n$
<ul style="list-style-type: none"> <li>30 min</li> </ul>	
Temperaturkoeffizient	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Nullsignal <math>t_{K0}</math></li> <li>Kennwert <math>t_{KC}</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>0,017 % <math>C_n/5\text{ K}</math></li> <li>0,014 % <math>C_n/5\text{ K}</math></li> </ul>
Min. Vorlast $E_{\min}$	0 kg
Max. Gebrauchslast $L_u$	150 % $E_{\max}$
Bruchlast $L_d$	300 % $E_{\max}$
Max. Querlast $L_{iq}$	100 % $E_{\max}$
Nennmessweg $h_n$	
<ul style="list-style-type: none"> <li><math>E_{\max} = 50, 100\text{ kg}</math></li> <li><math>E_{\max} = 250, 500\text{ kg}</math></li> <li><math>E_{\max} = 1\text{ t}</math></li> <li><math>E_{\max} = 2,5, 5\text{ t}</math></li> <li><math>E_{\max} = 10\text{ t}</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>0,18 mm</li> <li>0,24 mm</li> <li>0,37 mm</li> <li>0,8 mm</li> <li>0,57 mm</li> </ul>
Nennkennwert $C_n$	3,0 $\pm$ 0,008 mV/V
Nullsignaltoleranz $D_0$	$\pm 1,0\ \% C_n$
Eingangswiderstand $R_e$	430 $\Omega \pm 4\ \Omega$
Ausgangswiderstand $R_a$	350 $\Omega \pm 3,5\ \Omega$
Isolationswiderstand $R_{is}$	5 000 M $\Omega$ bei DC 50 V
Nenntemperaturbereich $B_{tn}$	-10 ... +40 °C (14 ... 104 °F)
Gebrauchstemperaturbereich $B_{tu}$	-35 ... +65 °C (-31 ... +149 °F)
Lagerungstemperaturbereich $B_{ts}$	-35 ... +65 °C (-31 ... +149 °F)
Werkstoff des Aufnehmers (DIN)	Edelstahl EN 1.4542
Maximales Anzugsmoment der Befestigungsschrauben	
<ul style="list-style-type: none"> <li><math>E_{\max} = 50, 100\text{ kg}</math></li> <li><math>E_{\max} = 250, 500\text{ kg}, 1\text{ t}</math></li> <li><math>E_{\max} = 2,5, 5\text{ t}</math></li> <li><math>E_{\max} = 10\text{ t}</math></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>25 Nm</li> <li>75 Nm</li> <li>450 Nm</li> <li>1 450 Nm</li> </ul>
Schutzart nach EN 60529; IEC 60529	IP67
<b>Kabelanschluss</b>	
<b>Funktion</b>	<b>Farbe</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>EXC + (Speisung +)</li> <li>EXC - (Speisung -)</li> <li>SIG + (Messsignal +)</li> <li>SIG - (Messsignal -)</li> <li>Schirm (nicht mit dem Wägezellenkörper verbunden)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rot</li> <li>Schwarz</li> <li>Grün</li> <li>Weiß</li> <li>Transparent</li> </ul>



## Übersicht



Die Ringschraube für SIWAREX WL250 ST-S SA Wägezellen erleichtert den Einbau der Wägezelle.

Die Ringschraube deckt den Nennlastbereich der Wägezellen von 50 kg bis 5 t (110.23 lb bis zu 4.92 tn. L.) ab.

## Aufbau

Die Ringschraube wird mit dem Gewindegenschaft in die Wägezelle eingeschraubt.

## Auswahl- und Bestelldaten

### Ringschraube WL250 ST-S SA

Material: Stahl

➤ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration im PIA Life Cycle Portal.

### Artikel-Nr.

7MH5705-

J 1 0

### Nennlast

- 50 kg (110.23 lb)
- 100 kg (220.46 lb)
- 250 kg (551.16 lb)
- 500 kg (1 102.31 lb)
- 1 t (0.98 tn. L.)
- 2,5 t (2.46 tn. L.)
- 5 t (4.92 tn. L.)

2 P

3 A

3 H

3 P

4 A

4 H

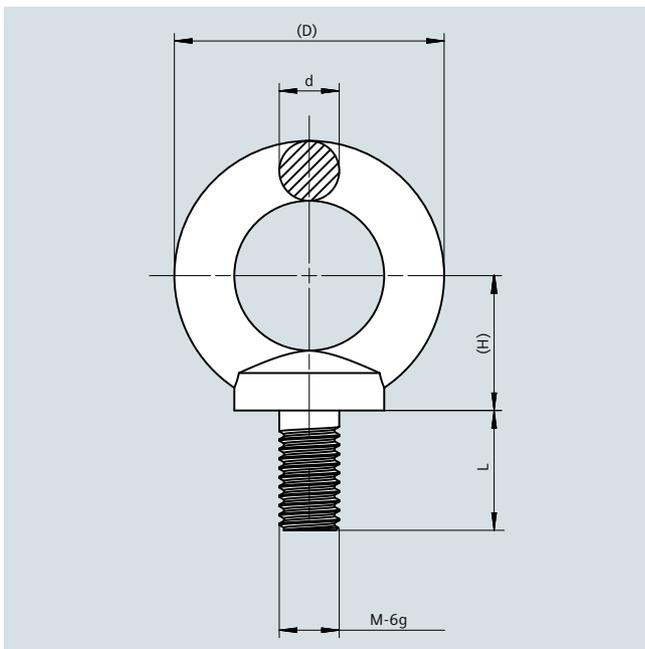
4 P

## Technische Daten

### Ringschraube SIWAREX WL250 ST-S SA

Material	Stahl						
Nennlast	50 kg (110.23 lb)	100 kg (220.46 lb)	250 kg (551.16 lb)	500 kg (1 102.31 lb)	1 t (0.98 tn. L.)	2.5t (2.46 tn. L.)	5 t (4.92 tn. L.)
Hubgewicht (statisch)	0,16 t (0.16 tn. L.)	0,25 t (0.24 tn. L.)	0,4 t (0.39 tn. L.)	1 t (0.98 tn. L.)	1,6 t (1.57 tn. L.)	4 t (3.94 tn. L.)	6.3 t (6.2 tn. L.)

## Maßzeichnungen



### Abmessungen in mm (inch)

Nennlast	D	d	H	Ø	M x P x L
50 kg (110.23 lb)	36 (1.42)	9,1 (0.36)	18 (0.71)	17,8 (0.70)	M8 x 1,25 x 16
100 kg (220.46 lb)	44 (1.73)	11,1 (4.37)	22 (0.87)	21,8 (0.86)	M10 x 1,5 x 16
250 kg (551.16 lb)	52 (2.05)	13,1 (0.52)	26 (1.02)	25,8 (1.02)	M12 x 1,75 x 16
500 kg (1 102.31 lb)	62 (2.44)	15,2 (0.60)	31 (1.22)	31,6 (1.24)	M12 x 1,75 x 22
1 t (0.98 tn. L.)	72 (2.83)	17,4 (0.69)	36 (1.42)	37,2 (1.46)	M12 x 1,75 x 22
2.5 t (2.46 tn. L.)	104 (4.09)	25,7 (1.01)	53 (2.09)	52,6 (2.07)	M20 x 1,5 x 32
5 t (4.92 tn. L.)	123 (4.84)	30 (1.18)	63 (2.48)	63 (2.48)	M20 x 1,5 x 35